

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации  
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение  
высшего образования  
«Ивановский государственный политехнический университет»



УТВЕРЖДАЮ  
Проректор по ОД

\_\_\_\_\_ А.Ю. Матрохин  
«    » \_\_\_\_\_ 2022 г.

***ПРОГРАММА ВСТУПИТЕЛЬНОГО ИСПЫТАНИЯ  
В МАГИСТРАТУРУ  
ДЛЯ ПОСТУПАЮЩИХ В ИВГПУ  
на направление 29.04.01 Технология изделий легкой  
промышленности  
Магистерская программа  
«Современные технологии производства швейных изделий»***

## Содержание

|   |   |   |
|---|---|---|
| 1 | Общие положения .....                           | 3 |
| 2 | Цель и задачи вступительных испытаний.....      | 3 |
| 3 | Оценка результатов вступительных испытаний..... | 4 |
| 4 | Содержание вступительного испытания .....       | 5 |
| 5 | Рекомендуемая литература .....                  | 7 |

## 1. Общие положения

Программа разработана с учетом требований подготовки магистров по направлению подготовки 29.04.01 Технология изделий легкой промышленности, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 22 сентября 2017 г. N 964.

Обучение по программе магистратуры осуществляется в очной форме. Срок получения образования по программе магистратуры 29.04.01 Технология изделий легкой промышленности составляет 2 года

Области профессиональной деятельности и сферы профессиональной деятельности, в которых выпускники, освоившие программу магистратуры, могут осуществлять профессиональную деятельность: легкая и текстильная промышленность (в сфере проектирования и производства изделий легкой промышленности); сквозные виды профессиональной деятельности в промышленности (в сфере проектирования технологических процессов производств легкой промышленности; в сфере технического контроля качества и сертификации продукции; в сфере управления производством, процессами постпродажного обслуживания промышленной продукции различного назначения и сервисной поддержки ее потребителей; в сфере научно-исследовательских и опытно-конструкторских разработок с использованием систем автоматизированного проектирования и изготовления изделий легкой промышленности для массового и индивидуального потребителя).

Выпускники могут осуществлять профессиональную деятельность в других областях профессиональной деятельности и (или) сферах профессиональной деятельности при условии соответствия уровня их образования и полученных компетенций требованиям к квалификации работника.

В рамках освоения программы магистратуры выпускники могут готовиться к решению задач профессиональной деятельности следующих типов: научно-исследовательский; технологический; организационно-управленческий; проектный.

Вопросы, представленные в программе, направлены на выявление уровня теоретической подготовки бакалавра к решению профессиональных задач, готовности к продолжению обучения в магистратуре. Вступительные испытания проводятся в форме компьютерного тестирования через электронную образовательную среду – Цифровой политех.

## 2. Цели и задачи вступительного испытания

Форму проведения вступительного испытания – письменно. Продолжительность вступительного испытания составляет 60 минут. Оценка знаний студента производится по балльной системе с целью приведения всех результатов к единому критерию. Критерии для оценки качества знаний студентов связаны с конкретным содержанием задачи и приводятся для каждой задачи отдельно.

**Цель** – проверка профессиональной подготовленности выпускника (бакалавра) высшего учебного заведения к освоению магистерской программы направления 29.04.01 Технология изделий легкой промышленности.

**Задачи** вступительного испытания:

- выявление уровня практических навыков проектирования организации промышленного производства современных моделей швейных изделий в соответствии с основами проектирования технологии производства, свойствами материалов, использования современного оборудования и т.д.;
- проверка теоретических знаний и практических навыков использования технических и технологических средств создания различных форм одежды, свойств материалов и их влияния на эффективность организации промышленного изготовления швейных изделий;

- владение навыками создания и оформления конструкторско-технологической документации, применение ведущих нормативно-технических документов при проектировании и производстве швейных изделий;
- знание последовательности этапов модельной модификации БК и использование рациональных приемов конструктивного моделирования;
- выявление знаний методов обработки деталей и узлов швейных изделий, способов их технической реализации, а также основных направлений их развития и совершенствования;
- описание факторов, влияющих на выбор методов обработки, особенностей поведения текстильных материалов в технологических процессах швейного производства;
- анализ навыков самостоятельного составления технической документации по обработке узла и грамотного использования справочной, технической литературы.

В ходе вступительного испытания поступающий должен показать:

- способен осуществлять критический анализ проблемных ситуаций на основе системного подхода, вырабатывать стратегию действий;
- способен анализировать технологический процесс как объект управления, разрабатывать нормативные методические и производственные документы;
- способен разрабатывать мероприятия по комплексному использованию материалов и замене их на перспективные в производстве изделий легкой промышленности;
- способен принимать обоснованные технические решения в профессиональной деятельности, выбирать эффективные и безопасные технические средства, и технологии изготовления изделий;
- способен использовать современные информационные технологии для организации и эффективного осуществления технологических процессов производства одежды, кожи, меха, аксессуаров и кожгалантерейных изделий различного назначения;
- способен разрабатывать конструкторско-технологическую документацию и вести разработку эскизов изделий легкой промышленности с учетом конструктивно-технологических, эстетических, экономических, экологических и иных параметров;
- способен осуществлять производственный контроль поэтапного изготовления деталей изделий, полуфабрикатов, проводить стандартные и сертификационные испытания одежды, кожгалантерейных изделий и материалов для них, исследовать причины брака в производстве и разрабатывать предложения по его предупреждению и устранению.

### 3. Оценка результатов вступительных испытаний

Результаты вступительного испытания оцениваются по стобалльной шкале. В рамках вступительного испытания предусматривается два вопроса, формулируемые на основе программы вступительного испытания в магистратуру. Максимальный тестовый балл по каждому вопросу – 50. Критерии оценивания представлены в таблице 1.

Таблица 1. Критерии оценки ответа абитуриента

| Характеристика ответа   | Баллы |
|---|-------|
| Дан полный, развернутый ответ на поставленный вопрос, показана совокупность осознанных знаний, проявляющаяся в свободном оперировании понятиями, умении выделить существенные и несущественные признаки, причинно-следственные связи. Знание демонстрируется на фоне понимания его в системе данного направления и междисциплинарных связей. Ответ формулируется в терминах науки, изложен литературным языком, логичен, доказателен, демонстрирует авторскую позицию. Могут быть допущены недочеты в определении понятий | 50-46 |

|   |       |
|---|-------|
| Дан развернутый ответ на поставленный вопрос, доказательно раскрыты основные положения вопроса; в ответе прослеживается четкая структура, логическая последовательность, отражающая сущность раскрываемых понятий, теорий, явлений. Ответ изложен литературным языком в терминах науки. В ответе допущены недочеты. Отсутствует авторская позиция           | 45-41 |
| Дан развернутый ответ на поставленный вопрос, показано умение выделить существенные и несущественные признаки, причинно-следственные связи. Ответ логичен, изложен в терминах науки, но нечетко структурирован. Допущены незначительные ошибки или недочеты   | 40-36 |
| Дан недостаточно последовательный ответ на поставленный вопрос, но при этом показано умение выделить существенные и несущественные признаки и причинно-следственные связи. Ответ логичен и изложен в терминах науки. Могут быть допущены существенные 1-2 ошибки в определении основных понятий   | 35-31 |
| Дан недостаточно полный и недостаточно развернутый ответ. Логика и последовательность изложения имеют нарушения. Абитуриент затрудняется самостоятельно выделить существенные и несущественные признаки и причинно-следственные связи, может конкретизировать обобщенные знания, доказав на примерах их основные положения                                  | 30-26 |
| Дан неполный ответ, логика и последовательность изложения имеют существенные нарушения. Допущены грубые ошибки при определении сущности раскрываемых понятий, теорий, явлений, вследствие непонимания их существенных и несущественных признаков и связей. В ответе отсутствуют выводы. Умение раскрыть конкретные проявления обобщенных знаний не показано | 25-21 |
| Не получены ответы по базовым вопросам  | 20    |

Минимальное количество баллов, подтверждающее успешное прохождение вступительных испытаний при приеме на обучение по образовательной программе высшего образования (программе магистратуры) 29.04.01 Технология изделий легкой промышленности в ФГБОУ ВО «ИВГПУ» составляет 40 баллов.

#### 4. Содержание программы вступительного испытания

Программа носит междисциплинарный характер и включает основные вопросы по специальным дисциплинам, таким как:

- технология изделий легкой промышленности;
- конструирование изделий легкой промышленности.

##### **Технология изделий легкой промышленности:**

1. Общие сведения об одежде. Размерный ассортимент техническая документация на швейные изделия.
2. Распускаемость машинных строчек. Расход ниток на машинные строчки. прочность ниточных швов.
3. Процесс образования машинных стежков и строчек.
4. Рабочие инструменты швейных машин.
5. технологическая характеристика швейных машин.
6. Отделка деталей на швейных машинах.
7. Клеевые соединения деталей одежды.
8. Сварные соединения деталей одежды.
9. Влажно-тепловая обработка тканей. Процесс ВТО. Операции ВТО. Основные направления совершенствования ВТО.
10. Методы обработки деталей одежды. Общие сведения о методах технологической обработки.

Экономическая оценка методов технологической обработки.

11. Начальная обработка основных деталей верхней одежды различного ассортимента.
12. Сравнительный анализ методов технологической обработки карманов в верхней одежде различного ассортимента.
13. Особенности методов технологической обработки и сборки бортов и застежек в верхней одежде различного ассортимента.
14. Сравнительный анализ методов технологической обработки и сборки воротников (горловины) в верхней одежде различного ассортимента.
15. Особенности методов технологической обработки и сборки рукавов в верхней одежде различного ассортимента.
16. Особенности технологической обработки подкладки (утепляющей прокладкой) и соединение ее с изделиями пальтово-костюмного ассортимента.
17. Особенности методов технологической обработки трикотажных изделий.
18. Особенности методов технологической обработки верхних изделий из искусственного меха.
19. Особенности методов технологической обработки верхних изделий из натурального меха.
20. Особенности методов технологической обработки верхних изделий из натуральной кожи.
21. Особенности методов технологической обработки верхних изделий из искусственной кожи.
22. Рациональное использование материалов. Способы измерения площади лекал. Изготовление лекал и раскладов деталей одежды. Способы рационального использования кусков ткани. Нормирование расхода материалов.
23. Современные методы разрезания материалов. Физическая сущность резания швейных материалов. Способы резания материалов. Оборудование для раскроя. Бесконтактные способы раскроя швейных материалов.
24. Процессы подготовки и раскроя материалов. Оборудование подготовительно-раскройного производства. Разгрузка и транспортировка тканей, поступающих на предприятие. Комплектование, хранение тканей. Настиление ткани. Разрезание настила и вырезание деталей. Хранение и транспортировка кроя.

#### **Конструирование изделий легкой промышленности:**

1. Характеристика размеров, формы и конструкции одежды.
2. Принципы определения конструктивных параметров при проектировании одежды.
3. Характеристика систем конструирования и современные методы конструирования базовых основ одежды.
4. Трехмерные методы конструирования одежды.
5. Особенности разработки конструкций одежды из различных материалов.
6. Современные приемы конструктивного моделирования.
7. Особенности разработки конструкций одежды на фигуры нетипового телосложения.
8. Основные этапы проектно-конструкторских работ при создании новых моделей одежды.
9. Принципы разработки промышленных и авторских коллекций моделей одежды.
10. Градация лекал деталей одежды.
11. Характеристика способов проектирования новых моделей одежды с использованием систем автоматизированного проектирования.
12. Совершенствование методов проектирования одежды с помощью бодисканеров.
13. Особенности проектирования конструкций плечевой одежды по различным методикам.
14. Особенности проектирования конструкций поясной одежды по различным методикам.
15. Основные виды обеспечения САПР одежды.
16. Характеристика подсистем САПР одежды.
17. Дефекты одежды и способы их устранения.
18. Формирование требований и структура показателей качества одежды.
19. Новая размерная типология взрослого и детского населения Российской Федерации.
20. Способы формообразования в одежде.
21. Структура художественно-конструктивного анализа моделей одежды.
22. Анализ чертежей конструкций с позиций проверки сбалансированности и соразмерности.

23. Методика параметризации фотографических моделей  
 24. Методика параметризации чертежей модельных конструкций.

## 5. Рекомендуемая литература

по дисциплине «Технология изделий легкой промышленности»

### Основная литература:

| № п/п | Наименование учебной литературы                      | Автор, место издания, издательство год                            |
|-------|--|---|
| 1     | 2  | 3   |
| 1.    | Технология швейных изделий                           | Е. Х. Меликов, Е. Г. Андреева. – М. : Колос С, 2009. – 519 с.: ил |
| 2.    | Лабораторный практикум по технологии швейных изделий | Е. Х. Меликов [и др.]. - М. : КДУ, 2007. - 272 с. : ил.           |

### Дополнительная литература

| № п/п | Наименование учебной литературы  | Автор, место издания, издательство год   |
|-------|--|--|
| 1     | 2  | 3  |
| 1.    | Технология швейно-трикотажных изделий  | Крючкова Г. А. - М.: Академия, 2009. – 288с.   |
| 2.    | Особенности технологии обработки трикотажных изделий: учебное пособие для студентов вузов          | Полянская Т.В. - М. : ФОРУМ : ИНФРА-М, 2011. - 160 с. : ил.  |
| 3.    | Технология швейных изделий. В 2 ч. Ч 1   | Крючкова Г. А. - М.: Издательский центр «Академия», 2010. – 240с.- ил.   |
| 4.    | Технология швейных изделий. В 2 ч. Ч 2   | Крючкова Г. А. - М.: Издательский центр «Академия», 2010. – 288с.- ил.   |
| 5.    | Технология одежды. Практикум.  | Садыкова Р. К. - М.: Академия, 2010. – 240с.   |
| 6.    | Конструирование и технология изготовления одежды из различных материалов. В 2 ч.                   | Конопальцева Н.М., Рогов П.И., Крюкова Н.А. - М.: Издательский центр «Академия», 2007. - 288 с.                      |
| 7.    | Технологические процессы в сервисе.  | Крюкова Н.А., Конопальцева Н.М. – М.: ФОРУМ: ИНФРА-М, 2010. - 240с. : ил. табл. (Высшее образование)                 |
| 8.    | Технологические процессы в сервисе. Технология швейных изделий. Лабораторный практикум.            | Каграманова И.Н., Конопальцева Н.М. – М.: ИД «ФОРУМ»: ИНФРА-М, 2011. - 304с.: ил. - (Высшее образование)             |
| 9.    | Методы и средства исследований в процессе оказания услуг. Практикум                                | Стельмашенко В.И., Воронцова Н.В., Шушунова Т.Н.- М.: ИД «ФОРУМ»: ИНФРА-М, 2011. - 384с.: ил. - (Высшее образование) |
| 10.   | Технология и материалы швейного производства   | Крючкова Г. А. - М.: Издательский дом «Академия», 2011. – 384с.  |
| 11.   | Проектирование швейных предприятий. Технологические процессы пошива одежды на предприятиях сервиса | Воронкова Т.Ю. - М.: ИД «ФОРУМ»: ИНФРА-М, 2011. - 128с.: ил. - (Высшее образование)                                  |
| 12.   | Технологические процессы в сервисе   | Каграманова И.Н. .- М.: ИД «ФОРУМ»: ИНФРА-М, 2011. - 144с.: ил. - (Высшее образование)                               |

|     |   |  |
|-----|---|--|
| 13. | Технологические процессы в сервисе. Совершенствование технологии швейных изделий на основе средств малой механизации: учебное пособие для студ. вузов | И. Н. Каграманова. - М. : ФОРУМ : ИНФРА-М, 2007. - 144 с. : ил.              |
| 14. | Оборудование для влажно-тепловой обработки одежды   | Кузьмичев В.Е., Папина Н.Г. - М.: Издательский дом «Академия», 2011. – 192с. |
| 15. | САПР в сервисе: учебное пособие для студентов вузов   | Медведева Т.В. - М. : ФОРУМ, 2010. - 256 с.                                  |
| 16. | Технологические процессы в сервисе. Отделка одежды из различных материалов  | Крюкова Н.А. - М. : ФОРУМ : ИНФРА-М, 2010. - 240 с. : ил. табл.              |

по дисциплине «Конструирование изделий легкой промышленности»

*Основная литература:*

| № п/п | Наименование учебной литературы  | Автор, место издания, издательство год   | Количество экземпляров в библиотеке | Число обучающихся, аспирантов, одновременно изучающих дисциплину |
|-------|--|--|-------------------------------------|--|
| 1     | 2  | 3  | 4                                   | 5  |
| 1     | Основы построения и анализа чертежей одежды                                  | В.Е.Кузьмичев, Н.И. Ахмедулова, Л.П.Юдина; Иваново, ИГТА, 2011   |                                     | 5  |
| 2     | Системный анализ чертежей конструкций одежды                                 | В.Е.Кузьмичев, Н.И. Ахмедулова, Л.П.Юдина; Иваново, ИГТА, 2010   |                                     | 5  |
| 3     | Проектирование конструкций швейных изделий для индивидуального потребителя   | Н. И. Смирнова, Н. М. Конопальцева. - М. : ФОРУМ : ИНФРА-М, 2012. - 432 с.                               | 3                                   | 5  |
| 4     | Конструирование одежды (Теория и практика)                                   | Л. П. Шершнева, Л. В. Ларькина   | 3                                   | 5  |
| 5     | Художественно-конструктивный анализ и проектирование системы «фигура-одежда» | В.Е.Кузьмичев, Н.И. Ахмедулова, Л.П.Юдина; Иваново, ИГТА, 2011   |                                     | 5  |
| 6     | Проектирование изделий легкой промышленности в САПР: САПР одежды             | Г.И.Сурикова, О.В.Сурикова, В.Е.Кузьмичев, А.В.Гниденко: учебное пособие. - М.: ИД «ФОРУМ»-ИНФРА-М, 2013 |                                     | 5  |
| 7     | Разработка коллекций моделей   | А.Н.Малинская, М.Р.Смирнова. - Иваново, ИГТА, 2009   |                                     | 5  |



*Дополнительная литература*

| № п/п | Наименование учебной литературы  | Автор, место издания, издательство год   |
|-------|--|--|
| 1     | 2  | 3  |
| 1.    | Материалы для одежды   | Б.А. Бузов, Г.П. Румянцева. – М.: Изд. Центр «Академия», 2010. – 160 с.: ил  |
| 2.    | Практикум по материаловедению швейного производства                              | Б.А. Бузов, Н.Д. Алыменкова, Д.Г. Петропавловский. - М.: Изд. Центр «Академия», 2003. – 416 с.                       |
| 3.    | Практикум по материаловедению в производстве изделий легкой промышленности       | А.П. Жихарев, Б.Я. Краснов, Д.Г. Петропавловский - М.: Издательский центр «Академия», 2004. – 464 с.                 |
| 4.    | Конфекционирование материалов для одежды   | Л.В. Орленко, Н.И. Гаврилова - М.: ФОРУМ: ИНФРА-М, 2006. – 288 с.  |
| 5.    | Технология одежды. Практикум.  | Садыкова Р. К. - М.: Академия, 2010. – 240с.   |
| 6.    | Конструирование и технология изготовления одежды из различных материалов. В 2 ч. | Конопальцева Н.М., Рогов П.И., Крюкова Н.А. - М.: Издательский центр «Академия», 2007. - 288 с.                      |
| 7.    | Методы и средства исследований в процессе оказания услуг. Практикум              | Стельмашенко В.И., Воронцова Н.В., Шушунова Т.Н.- М.: ИД «ФОРУМ»: ИНФРА-М, 2011. - 384с.: ил. - (Высшее образование) |
| 8.    | Технология и материалы швейного производства                                     | Крючкова Г. А. - М.: Издательский дом «Академия», 2011. – 384с.  |
| 9.    | Технологические процессы в сервисе. Отделка одежды из различных материалов       | Крюкова Н.А. - М. : ФОРУМ : ИНФРА-М, 2010. - 240 с. : ил. табл.  |